



Pomiary i przygotowanie otworów

Jak to zrobić dobrze?

Aby poprawnie wykonać prawidłowy montaż stolarki, trzeba się do tego dobrze przygotować. Ważnym etapem prac jest odpowiednie wymiarowanie otworów okiennych, a także właściwe ich przygotowanie do osadzenia w nich konstrukcji okiennych. Łatwo tu o błędy, które utrudnią prawidłowy montaż stolarki – gdzie najłatwiej o pomyłki i na co zwrócić uwagę na tym etapie prac?



Krzysztof WALCZAK

Doradca techniczny w firmie FIXOKNA, specjalizującej się w profesjonalnym montażu i wymianie okien oraz elementów wykończeniowych. Firma jest uczestnikiem Programu Rekomendacji Montażu oknotest.pl, polecany wykonawcą programu prawidłowymontaz.pl. Kontakt: +48 725 625 521, www.fixokna.pl

Jak ważny jest prawidłowy montaż stolarki otworowej, nie trzeba nikomu przypominać. Nawet najlepsze konstrukcje okienne będą w ograniczony sposób spełniać swoje funkcje (lub w ogóle nie będą), jeżeli zostaną zamontowane nieprawidłowo.

Na prawidłowe zamontowanie okien w otworze wpływ ma wiele następujących po sobie czynności – poczynając od projektu, poprzez budowę obiektu i przygotowanie otworów po prawidłowy montaż oraz wykonanie elewacji zewnętrznej. W tym artykule pragniemy głębiej omówić etap pomiarów oraz przygotowania otworów do prawidłowego montażu stolarki otworowej oraz uczulić na najczęściej popełniane błędy.

Uwaga na błędy popełnione wcześniej

Pomiary są ważnym elementem zamówienia oraz montażu okien. Niestety właśnie na tym etapie wychodzi na światło dzienne wiele błędów, które zostały popełnione wcześniej.

Jedną z najczęstszych nieprawidłowości jest osadzenie nadproży na różnych wysokościach. To błąd, bo okna powinny być zamontowane w jednej linii, by nie zaburzyć efektu wizualnego,

zwłaszcza jeżeli elewacja ma zostać wykończona klinkierem lub mają być zrobione odcięcia w innym kolorze. Na etapie budowy warto wyznaczyć reper, który będzie punktem odniesienia np. do osadzania nadproży.

Częstym błędem jest również brak przekątnych w otworach lub nierówno wykonane otwory. Warto też zwrócić uwagę na grubość elewacji przy ścianach stykowych, na których są otwory okienne. Zdarza się również, że ściana stykowa jest krótsza od grubości elewacji, co może spowodować, że elewacja będzie wchodziła w światło okna.

Wyłapanie tych lub innych nieprawidłowości przez osobę wykonującą pomiar pozwala na ich naprawę lub wprowadzenie takich korekt w zamówieniu stolarki otworowej, które pozwolą zminimalizować lub wyeliminować popełnione błędy. Dlatego na tym etapie (jak i na wielu innych) ważny jest profesjonalizm i wiedza techniczna osób zajmujących się zwymiarowaniem otworów okiennych oraz zamówieniem konstrukcji.

Dobrze przygotowane otwory

Kolejnym etapem, mającym ogromny wpływ na prawidłowe zamontowa-



Pomiary są ważnym elementem zamówienia oraz montażu okien

nie stolarki, jest przygotowanie otworów do prawidłowego montażu.

Montaż prawidłowy, czyli szczelny, w dużym skrócie mówiąc, polega na mechanicznym osadzeniu konstrukcji okiennych oraz wykonaniu uszczelnień, które zapewnią szczelność połączenia ościeża z ramą okna. Aby te uszczelnienia spełniały swoje zadanie, otwór okienny musi być odpowiednio przygotowany. Przygotowanie to polega na wyrównaniu (otynkowaniu) ościeża zaprawą hydrofobową. Należy tutaj zaznaczyć,

Im lepiej będzie wyrównany otwór okienny, **tym lepiej będzie można uszczelnić miejsce połączenia.**

że im otwór będzie równiej przygotowany, tym osoba zajmująca się montażem będzie w stanie lepiej odpowiednio uszczelnić połączenie. Jeśli nadproża są cofnięte, powinny zostać wyklejone styropianem, tak by licował się on z zewnętrzną krawędzią muru (styropian również powinien być zaciągnięty zaprawą hydrofobową).

Najczęstszymi błędami na tym etapie jest niepełne wypełnienie ubytków lub zbyt mocne otynkowanie otworu. Jeżeli prace były prowadzone po dokonaniu pomiarów, skutkuje to zmniejszeniem wymaganych odpowiednich szczelin dylatacyjnych. W takich przypadkach konieczne jest szlifowanie otworu, aby montaż okien odbył się zgodnie ze sztuką i aby zachowane zostały odpowiednie przestrzenie dylatacyjne.

Podmurówka

W ramach przygotowania otworów do prawidłowego montażu należy również podmurować dół otworów okiennych, które schodzą do podłogi. Podmurowanie powinno zostać wykonane na odpowiednią wysokość, dając wymaganą ilość miejsca pomiędzy podmurówką a poziomem gotowej podłogi, czyli konstrukcyjnym „0” budynku. Miejsce to zostaje wypełnione odpowiednią podwaliną (dopasowaną do rodzaju konstrukcji okiennej), która ma na celu przenieść obciążenie konstrukcji na podmurówkę oraz wyeliminować ryzyko przemarzania na linii styku podłogi z oknem.

Biorąc pod uwagę fakt, iż podmurówka ma spełniać funkcję podpory

konstrukcji okiennych (które w miarę rozwoju trendów architektonicznych robią się coraz większe, a co za tym idzie – coraz cięższe), powinna ona zostać wykonana z materiału pełnego, który przeniesie wspomniane obciążenie oraz umożliwi wykonanie odpowiednich połączeń mechanicznych. Częstym błędem jest wykonanie nierównych podmurowań, co ma kolosalne znaczenie w przypadku montażu ciężkich konstrukcji podnośno-przesuwnych typu HS, przy których ograniczona jest możliwość wypozio-

mowania konstrukcji w przypadku nierównego podmurowania.

Na zakończenie należy również wspomnieć, iż prawidłowy, a co za tym idzie, szczelny montaż w 100% spełnia swoją funkcję tylko wtedy, jeżeli dalszy etap prac, następujący po montażu stolarki okiennej, zostanie wykonany prawidłowo. Mam tu na myśli wykonanie elewacji, która powinna odpowiednio zakrywać ramy okienne, tworząc węgarki oraz zadbanie o odpowiednie odprowadzenie wód opadowych.



Otwory okienne przed montażem należy starannie wyrównać zaprawą hydrofobową



W ramach przygotowania otworów do prawidłowego montażu należy również podmurować dół otworów okiennych, które schodzą do podłogi